

# VON BIG DATA ZU SMART DATA



## EXCO Data Analytics: Sehen Sie heute, was morgen passiert!

Forschung, Produktion und Prozesse in der Industrie 4.0 generieren eine Flut an Daten. Wir verschaffen Ihnen den Blick auf das Wesentliche.

Mit Erfahrung und Kompetenz sorgt EXCO dafür, dass aus Masse („Big Data“) wertvolle Dateninhalte („Smart Data“) werden. EXCO kombiniert professionelles Datenmanagement und intelligente Datenanalyse als Dienstleistung.

Wir strukturieren, verknüpfen und veredeln Ihre Daten zu Mehrwert. Dabei behalten wir Ihren Business Case stets im Blick. Wir unterstützen Sie vom Konzept bis zur Inbetriebnahme von optimierten Softwarelösungen und Auswertesystemen.

**Qualitätsverbesserung, Prozessoptimierung und Kostenreduzierung sind nur einige der Vorteile.**

### Unser Know-How für Sie

- **Vernetzung** Ihrer Daten mit **individuellen Datenbanklösungen** bringt System in Ihre Komplexität.
- **Datenanalyse** mit performanten Algorithmen, **maschinellern Lernen** und **künstlicher Intelligenz** optimiert Ihre Abläufe.
- Selbst für das GMP-Umfeld stellen wir Konformität sicher und **validieren die Softwarelösungen**.
- **Visualisierung** der Datenmodellierung für transparente Ergebnisse.

Das EXCO-Vorgehen: In fünf Schritten zu Daten mit Mehrwert

1. Kostenlose Potential- und Anforderungsanalyse
2. Smart-Data-Konzepterstellung
3. Daten strukturieren und vernetzen
4. Algorithmenentwicklung & Datenanalyse
5. Aufbereitung der Ergebnisse und Visualisierung

Kundennutzen:

**Prozessoptimierung:**

EXCO entwickelte eine Softwarelösung zur automatisierten Auswertung von Gerätedaten. Damit konnte der Zeitaufwand eines Kunden für Datenauswertung und Einspielen der Ergebnisse in dessen Datenbanksystem um 90% reduziert werden.

**Qualitätsverbesserung:**

EXCO definierte relevante Messpunkte aus einem Pool von über 1000 vorliegenden Messsignalen und entwickelte eine mathematische Formel zur Auswertung der Messergebnisse. Damit konnte ein Kunde seinen Entwicklungsprozess für Teststreifen, mit denen Blutwerte bestimmt werden, optimieren.

Das Ergebnis war ein neues, Best-in-Class-Produkt für die medizinische Diagnostik.

**Kostenreduzierung:**

EXCO reicherte die unternehmensweiten Daten aus Produktion, Qualitätssicherung, Labor und Logistik eines Kunden an und vernetzte sie. So kann der Produktionsausschuss reduziert werden. Denn Zusammenhänge werden schneller erkannt und Fehlmessungen, die zu vermehrten Produktionsausschuss führen, identifiziert. Über den Lebenszyklus des Produktes kann dies erhebliche Mehrkosten vermeiden.

**Vereinbaren Sie einen Termin für eine kostenlose Potentialanalyse!**

Impressum:

EXCO GmbH  
Adam-Opel-Straße 9-11  
D-67227 Frankenthal  
T +49 6233 73778-0  
www.exco-solutions.com



Ihr Ansprechpartner:



Daniel Macher  
Stellv. Geschäftsbereichsleiter  
Quality & Compliance  
T +49 6233 73778-130  
Daniel.Macher@exco.de