



Projektreferenz

Optische Sensoren für die Medizintechnik

Ein führendes Unternehmen der Medizintechnik möchte optoelektronische Systeme und Produkte verwenden.

EXCO sorgt dafür, dass das kundenspezifische QM-System den Anforderungen der Medizintechnik entspricht.

Aufgaben

- EXCO baut das QM-System des Zulieferers auf und erweitert um die Anforderungen der Medizintechnik.
- EXCO bereitet den Zulieferer auf das Audit vor.
- EXCO schult die Fachabteilungen

Umsetzung

EXCO erstellt ein QM-System und qualifiziert die Komponenten.

Wir kennen die Qualitätsanforderungen der Medizintechnik aus dem Effeff, da unser Unternehmen seit Jahren nach der DIN ISO-Norm 14385 zertifiziert ist.

Stephan Blab, EXCO GmbH

Kundennutzen

- Lieferantenmanagement und -entwicklung aus einer Hand
- Knowhow-Transfer über die Grenzen der Industriezweige

Kunde

Weltweit tätiger Hersteller von Medizin- und In-Vitro-Diagnostikprodukten.

Ihr fachlicher Ansprechpartner



Stephan Blab

T+49 6233 73778-120

[E-Mail-Kontakt](#)