

## Flyer EXCO Data Analytics



### EXCO Data Analytics: Sehen Sie heute, was morgen passiert!

Forschung, Produktion und Prozesse in der Industrie 4.0 generieren eine Flut an Daten. Wir verschaffen Ihnen den Blick auf das Wesentliche.

Mit Erfahrung und Kompetenz sorgt EXCO dafür, dass aus Masse („Big Data“) wertvolle Daten („Smart Data“) werden. EXCO kombiniert professionelles Datenmanagement und intelligente Datenanalyse als Dienstleistung.

Wir strukturieren, verknüpfen und vereiteln Ihre Daten zu Mehrwert. Dabei behalten wir Ihren Business Case stets im Blick. Wir unterstützen Sie vom Konzept bis zur Implementierung von optimierten Softwarelösungen und Auswertungsprogrammen.

**Qualitätsverbesserung, Prozessoptimierung und Kostenreduzierung** sind nur einige der Vorteile.

#### Unsere Gewinne für Sie

- **Vernetzung:** Ihre Daten mit **individuellen Datenbanksystemen** bringt System in Ihre Komplexität.
- **Datenanalyse** mit performanten Algorithmen, **maschinellem Lernen** und **künstlicher Intelligenz** optimiert Ihre Abläufe.
- Selbst für das **GeB-Umfeld** stellen wir **Konformität** sicher und **validieren die Softwarelösungen**.
- **Visualisierung** der Datenverarbeitung für **transparente Ergebnisse**.

© 2014, EXCO Data

[Download](#)

## Projektreferenz

# EXCO Data Analytics: Algorithmenentwicklung



### Qualitätsverbesserung durch mathematische Modellierung

Ein Medizintechnikhersteller entwickelt ein neues Blutzuckermessgerät. Das Messverfahren muss genau und robust gegenüber Störungen sein.

EXCO soll für das Medizintechnik-Produkt einen Algorithmus entwickeln, der die Rohdaten der Messung in einen für den Patienten relevanten Blutzuckerwert umrechnet.

---

### Umsetzung

EXCO setzt moderne mathematische und informatische Methoden ein, so dass die Blutzuckerkonzentration in einer einzigartigen Genauigkeit und Robustheit vorhergesagt werden kann.

---

### Verwendete Technologien

Hochperformante Optimierungsalgorithmen, moderne mathematische Methoden

---

Mit der Hilfe von EXCO entwickelt der Kunde ein neues Best-in-Class-Produkt.

Daniel Macher

---

## Kundennutzen

- Erfüllung strengerer gesetzlicher Anforderungen
- Präzisere Bestimmung des Blutzuckerwertes
- Hohe Übertragbarkeit durch robuste Algorithmen

---

## Kunde

Hersteller von Medizinprodukten, Mannheim

### Ihr Ansprechpartner für IT Quality Services



Daniel Macher

T+49 6233 73778-130

[E-Mail-Kontakt](#)

### Ihr Ansprechpartner für Datenanalyse und –modellierung



Robert Müller

T+49 6233 73778-100

[E-Mail-Kontakt](#)