



REFERENZ

# VOLLAUTOMATISCHER FUNKTIONSTESTER FÜR PCBs

## AUSGANGSSITUATION

Ein Kunde benötigt für seine Produktionslinie Funktionstester für die in Blutzuckermessgeräten eingesetzten Leiterplatten. EXCO wird mit der iterativen Entwicklung des Funktionstesters beauftragt und erstellt einen Testaufbau zum manuellen Testen für Entwicklung und Debugging, einen halbautomatischen Tester für Funktionsmuster, Prototypen und erste Serienlose sowie einen vollautomatischen Tester, der in eine Fertigungslinie mit einer Stückkapazität von 20 Millionen Einheiten/Jahr integriert ist.

## EXCO LEISTUNGEN

- Erarbeitung Teststrategie, Testkonzept und Systemarchitektur
- Entwicklung Testadapter inkl. Signalanpassungen, Interfaces
- Schaltschrankdesign und -Aufbau
- CE-Konformitätserklärung
- SW-Architektur, SW-Design, Implementierung und Test
- Inbetriebnahme vor Ort (FAT und SAT), Produktpflege und Wartung
- Komplette Qualifizierung (DQ, IQ und OQ)

## KUNDENNUTZEN

### Synergien nutzen

Durch das Komplett-Angebot von Entwicklung, Realisierung und Qualifizierung aus einer Hand werden der Abstimmungsaufwand für den Kunden reduziert und Synergien geschaffen.

### Dynamischer Entwicklungsprozess

Im Rahmen des V-Modells werden Entwicklungszeiträume in Phasen unterteilt und dadurch das iterative Vorgehen mit agilen Ansätzen ermöglicht.

### Kurze Entwicklungszeiten

Durch das iterative Vorgehen und die Verwendung eines von EXCO eigenentwickelten Frameworks für manuelle, halbautomatische und vollautomatische Testungen konnte die Entwicklungszeit verkürzt werden.

### Kostensenkung

Durch modulare Test-Frameworks im Prüfstandsbaue konnte der Entwicklungsaufwand deutlich reduziert und damit Kosten gesenkt werden.

## KUNDE:

Hersteller von Blutzuckermessgeräten